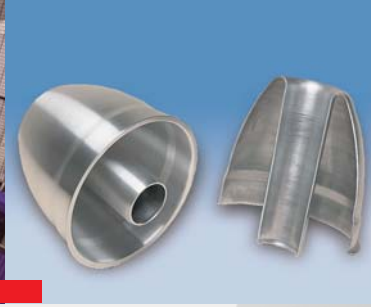


Forceren en volautomatisch forceren

**ORFA
VISSER**



Een volledig geautomatiseerde combinatie van forceerbank met robot en aan- en afvoerlijn



Spanningsscherm

Forceren van halve bol Ø 1600 mm



Diverse forceerproducten

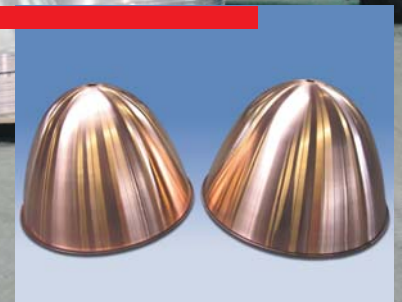


Collector RVS Ø1934 mm
S = 8 mm met ring



Zeefkorf

Kegels met een grote diameter van Ø 2700 mm



Ketels ten behoeve van pauken



Forceerafdeling met 14 forceerbanken



Geautomatiseerd magazijn

Specificaties

Vormen:	Cilinder-, kegels-, duse- of bolvorm, vlakke vormen met rand
Materialen:	Koper, messing, aluminium, staal, roestvaststaal, titanium, lood, zink
Diameters:	10 tot 3000 mm
Materiaaldikte:	Handforceren > 0,8 - 2 mm Hydraulisch play back > 2 - 12 mm

De volgende bewerkingen kunnen wij in eigen huis voor u verzorgen:

Forceren, dieptrekken, flenswalsen, lassen, walsen, stampen, kanten, draaien, frezen, boren, tappen, ponsen, knippen, lasersnijden, rondslijden, voren, persen, schuren tot k240 en assembleren.

In samenspraak met onze partners kunnen wij o.a. voor u verzorgen:

Coaten, verzinken, stralen, slijpen/polijsten, anodiseren, parelen, 3D-lasersnijden en het transport.

Forceren

Forceren is één van de 5 activiteiten van ORFA VISSER, de eindproducten zijn ronde vormen in grootte van vingerhoed tot tank- of silobodem. Een diameter van bijna drie meter is mogelijk. ORFA VISSER past de volgende 3 forceertechnieken toe: handforceren, automatisch forceren en volautomatisch forceren met gerobotiseerd aan- en afvoertraject.

Hoe werkt het?

Op de 14 forceerbanken die ORFA VISSER in gebruik heeft worden al draaiend metalen platen om een mal gevormd. De handmatige methode wordt ingezet voor zachte materialen, zoals aluminium en lood. Is er meer kracht nodig, zoals bij koper en (roestvast)staal, dan worden de hydraulische machines ingezet. Bij de play back methode worden de handelingen van de vakman in de computer opgeslagen, waarna deze handelingen exact kunnen worden herhaald. Niet alleen is de maatvoering constant, ook kunnen er voor- en nabewerkingen worden geprogrammeerd, zodat deze methode kosteneffectief werkt. Voor dit veelal hoog specialistische werk staat een eigen gereedschapsmakerij ter beschikking en een geautomatiseerd magazijn waar wij de gereedschappen van onze klanten opslaan.

Volautomatisch forceren

Voor middelgrote en grote series beschikt ORFA VISSER over een volledig geautomatiseerde productielijn. De robot verzorgt de handling van de rondellen nadat deze vanuit een buffer zijn aangevoerd en voorbereid voor de bewerking. Slimme grijpers die meerdere bewerkingen uitvoeren pakken de geoliede platen en daarna het bewerkte product. Het gerobotiseerde aan- en afvoertraject zorgt ervoor dat het eindproduct zonder menselijke tussenkomst van begin tot eind wordt vervaardigd. Voordelen voor u zijn lagere kosten en een doorlopende productie, waarbij het werken met een robot garant staat voor een hoge graad van nauwkeurigheid en minder uitval. Moderne besturingstechniek zorgt voor korte insteltijden en daardoor een grote flexibiliteit met het omschakelen naar een ander product. Vooral voor middelgrote en grote series zetten wij deze geautomatiseerde productielijn in.



Bedrijfspannd ORFA VISSER op het 20.000 m² grote bedrijfsterrein in Dronten

Ons verkoopteam



Gerard Meijerink



Arjan Medemblik



Helmut Duddek

Ook benieuwd wat wij voor uw organisatie kunnen betekenen?

Neem dan vrijblijvend contact op met ons verkoopteam op **(0321) 38 60 00**.

Of kijk op www.orfavisser.nl waar u tevens online een offerte kunt aanvragen.

ORFA VISSER B.V.

De Tjonger 1, 8253 PZ Dronten

Fax (0321) 31 69 54

E-mail: verkoop@orfavisser.nl

**ORFA
VISSER**