







Dutch-Shape heeft de bakermat Rijssen in 2014 verruikt voor het bedrijventerrein De Veldkamp in Borne.

KERNGEGEVENS

-  Circa 50 fte's, verdeeld over hoofd- en productievestiging in Borne en engineeringstak in Odijk.
-  Circa 5.000 m² (productielocatie, Borne)
-  Dutch-Shape aerospace- and automotive tooling. www.dutch-shape.nl
-  Jaaromzet circa 10 miljoen euro.

Twee werkmaatschappijen

Binnen de onderneming zijn twee werkmaatschappijen actief, de productielocatie in Borne onder de naam Dutch-Shape B.V en Dutch-Shape Engineering B.V, gevestigd in Odijk.

In totaal telt het bedrijf 50 medewerkers en zit het op een jaaromzet van circa 10 miljoen euro. Dutch-Shape is wereldwijd actief en heeft zo'n 25 klanten. Hiernaast produceert Dutch-Shape specials voor diverse toepassingen voor bijvoorbeeld de scheepvaartindustrie en de automobieliindustrie.



Directeur-eigenaar Guus Engelen: 'We gaan voor gezond groeien.'



De FPT is voorzien van Heidenhain besturing en camera's om het bewerkingsproces te volgen.



Dutch-Shape.

► 'Strak freeswerk
over **26** meter
met nieuwe freesunit'



De FPT Dinomax freesbank heeft een werk lengte van 26 meter. (foto's Bas Elling)

Steeds lichter de lucht in

In tien jaar tijd heeft Dutch-Shape uit het Nederlandse Borne zich ontwikkeld tot een wereldspeler binnen de vliegtuigindustrie. Het bedrijf legt zich toe op het ontwerp en productie van mallen voor de productie van onderdelen voor vliegtuigen. Hiermee worden steeds complexere (carbon) composietdelen geproduceerd voor onder andere Boeing en Airbus.

Rolf Elling

Het bedrijf is in 2006 opgericht door Roy Wolbert en Derk van Hoogen. In 2011 hebben de oprichters de onderneming verkocht aan Guus Engelen en de investeringsmaatschappij Wadinko. Wadinko heeft een minderheidsbelang van 30 procent.

Wolbert is nog werkzaam bij Dutch-Shape als Technical Sales Director.

Dutch-Shape heeft de bakermat Rijssen (NL) in 2014 verhuurd voor het bedrijventerrein De Veldkamp in Borne. Directeur-eigenaar Guus Engelen is trots op hetgeen er nu staat. 'Zeker met de nieuwste aanwinst, de FPT Dinomax freesbank met een werk lengte van 26 meter, kunnen we nog grotere complexe delen vervaardigen. Want in de

vliegtuigindustrie neemt de vraag naar complexer, groter en lichter alleen maar toe. Bovendien is elke verbetering in de aerodynamica van een vliegtuig, een besparing op het gebied van het brandstofverbruik.'

Werkruimte verdubbeld

Voor de aanschaf van deze enorme portaal-freesbank (26 x 6 x 3), tevens de grootste in Europa, was er eerst een uitbreiding nodig. De werkruimte is verdubbeld en beslaat nu zo'n 5.000 vierkante meter. Recent verrichte Economisch Zaken minister Henk Kamp de officiële opening. De FPT is een tienassige CNC-freesmachine, type Dinomax van de Italiaanse fabrikant FPT Industrie. Het bereik ligt op 26 meter in de x-richting, 6 meter in de y-richting en 3 meter in de z-richting. Tien CNC-gestuurde assen is mogelijk door de uitrusting met dubbele portalen. Aan elk portaal hangt een vijfassige freeskop.

Twee maal dertien

Binnen de vliegtuigindustrie worden de onderdelen niet alleen groter maar ook complexer. 'Waar we bijvoorbeeld in het verleden vijf mallen voor vijf verschillende delen moesten maken, is dit er nu slechts één. Dit betekent veel meer precisie binnen het freeswerk. Met de nieuwe freesbank kunnen we voldoen aan de vraag. Deze Italiaanse FPT heeft twee maal vijf assen en daardoor kunnen we de machine ook simultaan inzetten. Hiermee beschikken we dan over een werk lengte van twee keer dertien meter en maken we zo optimaal gebruik van de capaciteit van de machine', vertelt Engelen.

Fouten zijn dodelijk

'Het lastige in de vliegtuigindustrie is dat we bijna alle tooling slechts één keer maken, enkelstuks dus, er is vrij-

wel geen repeteerbaarheid. Dit maakt het gehele proces best wel ingewikkeld. Bovendien zijn de onderdelen duur en fouten mogen niet worden gemaakt, erger nog, ze zijn dodelijk. In overleg met de opdrachtgevers worden de ontwerpen door onze engineers gemaakt. Door de steeds groter wordende onderdelen zijn de uitdagingen evident. Bijna alles is dubbel gekromd. Om dit nauwkeurig te bewerken, vergt dit veel van het opspannen. Tegelijkertijd vergt dit ook veel kennis en kunde van onze frezers. Ze staan telkens weer voor grote uitdagingen en het is hogeschool CNC-3D-frezen dat bij ons moet worden gedaan.'

Miniproject

'Elk onderdeel wordt dan ook bij ons behandeld als een miniproject. De bijbehorende programma's worden gemaakt en afgestemd op de nodige nauwkeurigheden, deze liggen in het mu-bereik. Dit houdt ook in dat we vrijwel niet onbemand kunnen opereren. Door de nauwkeurigheden die we moeten halen, betekent dat we de gereedschappen en platen regelmatig moeten vervangen. De standtijden zijn dus niet enorm hoog. Vooral het inbrengen van nieuwe gereedschappen moet, vanwege de toleranties, met precisie gebeuren.'

Gezond groeien

'We willen verder gezond blijven en groeien, daar zijn we nu voor ingericht.' Engelen verwacht dit te doen bij zowel de bestaande klanten als nieuwe. 'De vliegtuigindustrie is mondiaal, niet zo groot in aantal spelers. Bedrijven als de onze zijn er dan ook niet veel. In totaal, wereldwijd, tellen we er niet meer dan zo'n vijftien. Dutch-Shape is het enige bedrijf in zijn soort in Nederland. En wat essentieel is en zal blijven, is het leveren van kwaliteit', zo besluit Engelen.

advertentie

ZETWERK

8 - 100 mm x 8000 mm
drukcapaciteit 3000 ton



Plaatwalserij
Purmerend bv

WALSWERK

4000 x 140,
dikwandig langснаad gelaste buizen

Tel.: +31 (0)299-422853 Fax: +31 (0)299-423960 E-mail: info@plaatwalserij-purmerend.nl

www.plaatwalserij-purmerend.nl